

SYSTEMES A CANNELURES

Nos systèmes à cannelures sont utilisés là où les grands efforts sont requis avec la possibilité d'un déplacement axial.

ARBRES CANNELES (AK)

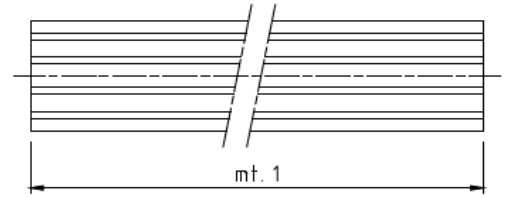
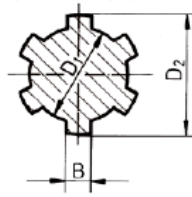
D2	AK	B	Z	Kg/m	Tt	Tc
14	11	3	6	1	56	87
16	13	3,5	6	1,3	81	121
20	16	4	6	2	156	235
22	18	5	6	2,5	198	298
25	21	5	6	3,2	228	343
28	23	6	6	4	356	535
32	26	6	6	5	541	812
38	32	6	8	7,5	1045	1568
42	36	7	8	9,3	1164	1747
48	42	8	8	12,5	1568	2352
54	46	9	8	15,3	2987	4481

D1 (0/-0,08) | D2 (-0,07/-0,27) | B (-0,03/-0,08)

* Tt = Couple en torsion / Tc = Compression

Exemple code : **AC11-1M / ACX11-1M**

Longueur disponible en standard : 500 , 1000 , 1500 , 2000 , 2500 , 3000



Bien définir votre arbre

$$T = rm.Po.co.hc.lc.z.k$$

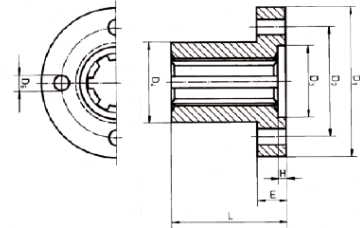
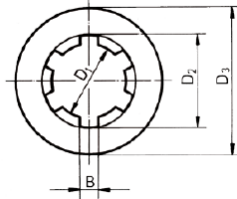
Po=Pression surfacique (150N/mm²)

co=Coefficient application

hc=Hauteur de cannelure

MANCHON (MK...)

Acier MK/MFK | Bronze MKB/MFKB | Inox MKX/MFKX (Exemple code MFKX11)



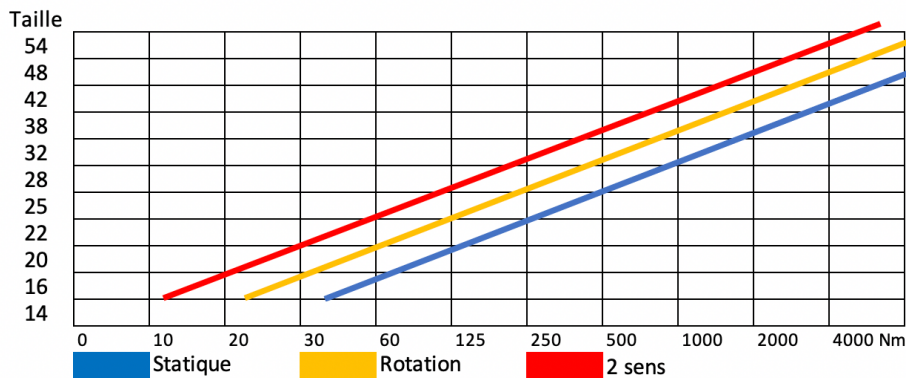
D2	D1	MK	B	L
14	20	11	3	40
16	28	13	3,5	45
20	32	16	4	45
22	40	18	5	50
25	40	21	5	55
28	50	23	6	55
32	52	26	6	60
38	60	32	6	60
42	70	36	7	65
48	80	42	8	70
54	80	46	9	90

D1 (H7) / D2 (H11) / B (D9)

D2	MFK	D1	D2	D3	D4	D5	E	H	L
14	11	42	28	20	20	4,5	8	3	35
16	13	50	36	22	25	4,5	8	3	40
20	16	52	38	25	28	5,5	10	3	40
22	18	54	40	30	30	5,5	10	3,5	45
25	21	62	48	35	34	6,6	10	3,5	50
28	23	64	50	36	36	6,6	10	3,5	55
32	26	70	56	40	42	6,6	10	3,5	60
38	32	82	65	50	50	9	12	3,5	60
42	36	90	70	52	52	9	16	4	80
48	42	95	75	60	60	11	16	4	80
54	46	100	80	65	65	11	16	4	100

D3(H7) / D4(H8) / D5 +/-0,05

Assurez vous de choisir la bonne taille en 1 coups d'œil. (Attention le graphique ne remplacera jamais nos conseils)



4.7.0