

# POULIES SPB – Moyeu Plein

Dp	G	Ex	M	L	F	P	Kg.
60	3	P	50	67	63	4	2
70	1	P	45	45	25	20	1
	2	P	45	55	44	11	1
	3	P		63	63		2
	4	P		82	82		3
	5	P		101	101		3
80	1	P	50	45	25	20	1
	2	P	50	55	44	11	2
	3	P	50	63	63		2
	4	P		82	82		3
	5	P		101	101		3
90	1	P	50	45	25	20	1
	2	P	50	55	44	11	2
	3	P		63	63		2
	4	P		82	82		3
	5	P		101	101		4
100	1	P	52	45	25	20	1
	2	P	55	55	44	11	2
	3	P		63	63		3
	4	P		82	82		4
	5	P		101	101		5
112	1	P	55	45	25	20	2
	2	P	60	55	44	11	2
	3	P		63	63		4
	4	P		82	82		5
	5	P		101	101		5
120	1	P	55	45	25	20	2
	2	P	60	55	44	11	2
	3	P		63	63		4
	4	P		82	82		4
	5	P		101	101		5
125	1	P	58	45	25	20	2
	2	P	60	55	44	11	2
	3	P/1		60	63		4
	4	P/1		60	82		5
	5	P/1		60	101		5

Dp	G	Ex	M	L	Di	F	P	Kg.
130	1	P	60	45		25	20	2
	2	P	60	55		44	11	3
	3	P/1		60	88	63	3	4
	4	P/1		60	88	82	22	5
	5	P/1		60	88	101	41	6
140	1	P	65	45		25	20	2
	2	P	65	55		44	11	3
	3	P/1		60	98	63	3	4
	4	P/1		60	98	82	22	5
	5	P/1		60	98	101	41	6
	6	P/1		60	98	120	60	7
150	1	P	65	45		25	20	2
	2	P	65	55		44	11	3
	3	P/1		60	108	63	3	5
	4	P/1		60	108	82	22	6
	5	P/1		60	108	101	41	6
	6	P/1		60	108	120	60	7
160	1	D	70					3
	2	D	70	55	118	44	11	3
	3	P/1		60	118	63	3	5
	4	P/1		60	118	82	22	6
	5	P/1		60	118	101	41	7
	6	P/1		65	118	120	55	8
170	1	D	70					3
	2	D	70	55	128	44	11	3
	3	P/1		60	128	63	3	5
	4	P/1		60	128	82	22	6
	5	P/1		60	128	101	41	7
	6	P/1		65	128	120	55	9
180	1	D	70					3
	2	D	70	55	138	44	11	4
	3	D/1	80	60	138	63	3	5
	4	P/1		60	138	82	22	6
	5	P/1		70	138	101	31	7
	6	P/1		70	138	120	50	9

Dp	G	Ex	M	L	Di	S	F	P	Kg
200	1	D	70						3
	2	D	70	55	158	14	44	11	4
	3	D/1	88	60	158	18	63	3	6
	4	D/1	88	60	158	25	82	22	7
	5	D/1	96	70	158	25	101	31	8
	6	D/1	96	80	158	25	120	50	10
212	1	D	77						4
	2	D	77	55	170	14	44	11	5
	3	D/1	88	60	170	18	63	3	6
	4	D/1	88	60	170	25	82	22	7
	5	D/1	96	70	170	25	101	31	9
	6	D/1	104	80	170	25	120	40	10
224	4	D/1	77						
225	1	D	77						4
	2	D	77	55	183	14	44	11	5
	3	D/1	88	60	183	18	63	3	7
	4	D/1	88	60	183	25	82	22	8
	5	D/1	96	70	183	25	101	31	9
	6	D/1	104	80	183	25	120	40	11
236	4	D/1	77						
250	1	D	77						4
	2	D	77	55	208	14	44	11	6
	3	D/1	88	60	208	18	63	3	9
	4	D/1	96	65	208	25	82	17	10
	5	D/1	104	75	208	25	101	26	13
	6	D/1	104	80	208	25	120	40	15
280	1	R	80						6
	2	R	80	55	238	14	44	11	7
	3	R/1	90	60	238	18	63	3	10
	4	R/1	96	65	238	25	82	17	12
	5	R/1	104	75	238	25	101	26	14
	6	R/1	104	80	238	25	120	40	17
300	1	R	80						7
	2	R	80	55	258	15	44	11	8
	3	R/1	90	60	258	18	63	3	12
	4	R/1	96	65	258	20	82	17	16
	5	R/1	104	75	258	22	101	26	19
	6	R/1	104	80	258	22	120	40	23

## Exemple de référence SPB315G2

Dp	G	Ex	M	L	Di	S	F	P	R	Kg
315	1	R	88						6	
	2	R	88	60	273	15	44	16		8
	3	R/1	90	60	273	18	63		3	14
	4	R/1	96	65	273	20	82		17	17
	5	R/1	104	75	273	22	101		26	19
	6	R/1	120	90	273	22	120		30	24
340	1	R	88						7	
	2	R	88	60	298	15	44	16		13
	3	R/1	92	60	298	18	63		3	15
	4	R/1	96	65	298	20	82		17	19
	5	R/1	104	75	298	22	101		26	20
	6	R/1	120	90	298	22	120		30	28
355	1	R	88						7	
	2	R	88	60	313	18	44	16		13
	3	R/1	92	60	313	22	63		3	16
	4	R/1	96	65	313	22	82		17	19
	5	R/1	104	75	313	24	101		26	21
	6	R/1	120	90	313	24	120		30	29

Dp	G	Ex	M	L	Di	S	F	P	R	Kg
380	1	R	85	55	338	20	25	30		8
	2	R	88	60	338	20	44	16		14
	3	R	96	65	338	22	63	2		17
	4	R/1	104	75	338	24	82		7	20
	5	R/1	112	85	338	24	101		16	23
	6	R/1	120	100	338	28	120		20	30
400	1	R	85	55	358	20	25	30		10
	2	R	88	60	358	20	44	16		14
	3	R	96	65	358	22	63	2		18
	4	R/1	104	75	358	24	82		7	21
	5	R/1	112	85	358	24	101		16	24
	6	R/1	120	100	358	28	120		20	32
425	3	R	96	65	383	24	63	2		19
	4	R/1	104	75	383	24	82		7	22
	5	R/1	112	85	383	28	101		16	26
	6	R/1	120	100	358	28	120		20	35



Disponible jusqu'à Ø630mm...Sur demande.

# POULIES TRAPEZOÏDALES

Toutes les poulies à courroie trapézoïdale sont conformes à la législation en vigueur et sont fabriquées en fonte GG 20 avec un phosphate protecteur. Les poulies sont statiquement équilibrées et ceci est suffisant pour des vitesses jusqu'à 25 m / s. Pour des vitesses plus élevées, un équilibrage dynamique essentiel peut être fourni sur demande. Au-delà de 35m/s, les poulies en fonte ne sont pas les plus adaptées et nécessitent l'utilisation de matériaux à haute résistance.

D = diamètre en mètres

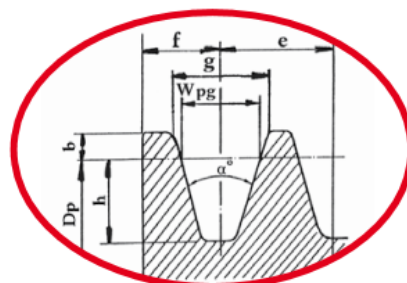
N = nombre de tours par minute

$$V_p = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60} = \frac{D \cdot n}{19,1} \text{ m/sec.}$$

Les dimensions indiquées sur les tableaux dimensionnels ne sont pas contraignantes même si elles sont respectées dans la mesure du possible. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications et des modifications sans préavis.

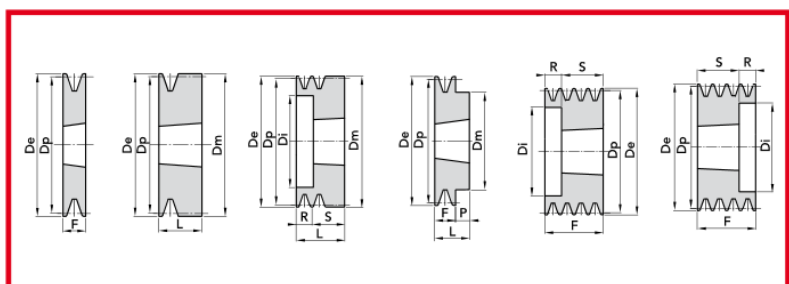
CARACTERISTIQUES									
Type	Dp	a°	W	pg	g	h	b	f	e
SPZ	< 80	34°							
	>80	38°	8,5	9,7	9	2	8	12	
SPA	<118	34°							
	>118	38°	11	13	11	2,8	10	10	
SPB	<190	34°							
	>190	38°	14	16	14	3,5	13	13	
SPC	<315	34°							
	>315	38°	19	22	19	4,8	17	26	

LARGEURS				
G	SPZ	SPA	SPB	SPC
1	16	20	25	34
2	28	35	44	60
3	40	50	63	85
4	52	65	82	111
5	64	80	101	136
6		95	120	162
8			158	213
10			196	264

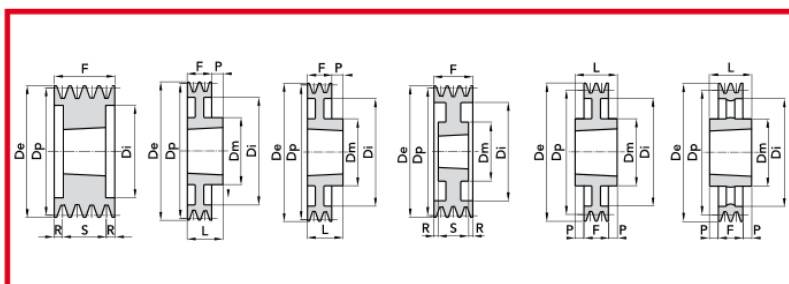


## TYPE D'EXECUTION DES POULIES

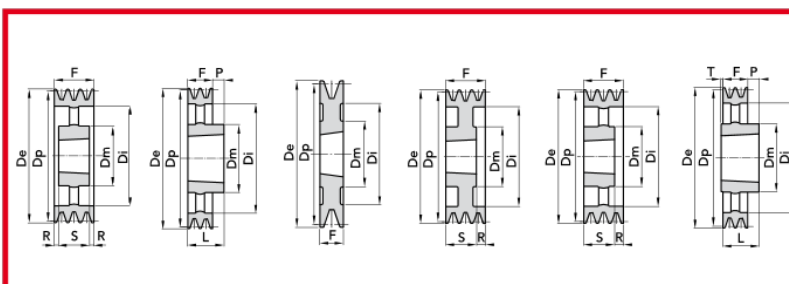
### Taper Lock



EXEC. 1 EXEC. 2 EXEC. 3 EXEC. 4 EXEC. 5 EXEC. 6

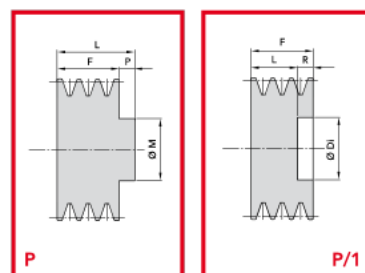


EXEC. 7 EXEC. 8 EXEC. 8A EXEC. 9 EXEC. 10 EXEC. 11

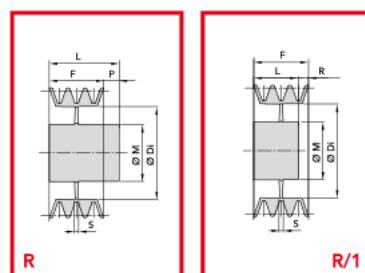


EXEC. 12 EXEC. 13 EXEC. 14 EXEC. 15 EXEC. 16 EXEC. 17

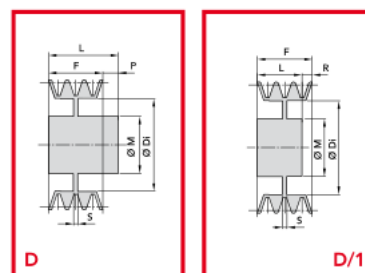
### Moyeu Plein



P P/1



R R/1



D D/1

2.12.0